ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
ΣΧΟΛΗ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Κωδικός: ΜΠ 417 **Μάθημα:** Υγιεινή και Ασφάλεια σε Χώρους Εργασίας

Υποχρεωτικό: **Επιλογής:** X **Κατεύθυνσης:**

Εξάμηνο X X **E** **Διδακτικές Μονάδες** 3 **ECTS** 3

Ώρες Διδασκαλίας ανά εβδομάδα: **Θ** 2 **Α** 1 **Ε** 0

Διδάσκοντες: Εβίτα Αγραφιώτη

Συγγράμματα (Εύδοξος):

Συγγράμματα άλλα συνιστώμενα: Σαραφόπουλος Νίκος. Οδηγός Υγιεινής και Ασφάλειας της Εργασίας. Μεταίχμιο. 2002

Σημειώσεις: Θα διατεθούν, σε ηλεκτρονική μορφή, στους φοιτητές από τη διδάσκουσα

Εργαστήρια: **Αριθμός Ασκήσεων** **Ατομικές Αναφορές** **Ομαδικές Αναφορές**

Γραπτή Εξέταση Εργαστηρίων **% Μ.Ο. Εργαστηρίων**

Εργασία x **Ατομική Εργασία** **Ομαδική Εργασία** X

Τελική Βαθμολογία:

Τελική Εξέταση	70	%
Εργασία (Project)	30	%
Εργαστήρια		%
Άλλο ( )		%

Περιεχόμενα Μαθήματος:

Εισαγωγή σε θέματα Υγιεινής και Ασφάλειας στην Εργασία (ΥΑΕ)/ Νομοθετικό και Κανονιστικό Πλαίσιο για την προστασία της ασφάλειας και της υγείας των εργαζομένων και την πρόληψη του επαγγελματικού κινδύνου/ Κίνδυνοι για την ασφάλεια, κίνδυνοι για την υγεία, εργονομικοί κίνδυνοι/ Προδιαγραφές χώρων εργασίας/ Μέσα Ατομικής Προστασίας/ Ασφαλής Διαχείριση Χημικών Ουσιών/ Ταξινόμηση, συσκευασία και επισήμανση επικίνδυνων ουσιών/Εκτίμηση επαγγελματικού κινδύνου- Αναγνώριση ταυτότητας κινδύνων, αξιολόγηση διακινδύνευσης και προσδιορισμός μέτρων ελέγχου/Βασικές αρχές ολοκληρωμένου Συστήματος Διαχείρισης ΥΑΕ